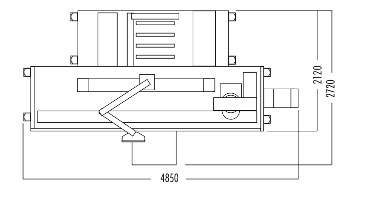


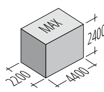
SHARK
640 CNC HS 4.0

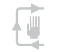
Shark 640 CNC HS 4.0, scie à ruban automatique à double colonne pour effectuer des coupes à 0° sur de l'acier de construction, de l'inox ou des alliages, des barres pleines ou profilées, sur des dimensions jusqu'à 640x640 mm.
- Machine à contrôle numérique avec le nouveau CNC: MEP 40 projeté par MEP pour l' automation des machines de sa propre production.
- Cette scie dotée d'un cycle de coupe semi-automatique utilise des technologies de pointe. En effet, la Shark 640 CNC HS 4.0 comprend un contrôleur avec processeur RISC 32 bits 200 MHz et une interface intégrée permettant de:
- monter une carte GSM (EN OPTION) pour envoyer au numéro de portable saisi un texto d'information sur le type d'alarme enregistré pendant l'usinage de la machine sans la présence d'un opérateur.
- Se brancher sur le réseau Ethernet pour accéder à des services d'assistance télématique.
- Obtenir des mises à jour et modifications de logiciel par E-MAIL, pour ensuite les transférer parmis porte USB ou bien sur SD ou MMC card, puis dans la mémoire de l'ordinateur de contrôle, par le port dédié de la console de commande.
- Choisir dans la bibliothèque (que l'utilisateur peut augmenter) le type de matériau, les

ACCESSOIRES - PAGE 23 - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 20 - 40 - 41 - 42

mm	kW	mm	kW	l	kW	l	mm		mm	mm	kg
15÷200	11	8400x54x1,6	3,7	72	2x0,57	340	670	0°	640	640	7700














formats, la dureté, le type de ruban souhaité et automatiquement l'ordinateur de contrôle configure la vitesse d'avancement de coupe, ainsi que la vitesse de rotation du ruban, le positonnement de la tête.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- interface utilisateur avec écran touch screen de 8" et boutons mécaniques, pour les fonctions opératrices de la scie, garantie une utilisation fiable, simple et intuitif parmis une fonction de auto-apprentissage,et un contrôle de tout les paramètre de coupe en temps réel.
- acquisition automatique de la position et de début de coupe.
- Machine CNC permettant de mémoriser jusqu'à 300 programmes de coupe, avec chacun des quantités et longueurs différentes.
- Structure en fonte très robuste, capable de neutraliser les vibrations et d'assurer une excellente stabilité de coupe à la machine et une longue durée de vie des lames.
- Descente de la tête de coupe entraînée par deux moteur Brushless et patins pré- chargés à récirculation de billes avec compensation hydraulique.
- Le mouvement de la tête de coupe se fait parmi des guides linéaires avec patins préchargés à récirculation à billes.
- Centrale hydraulique pour alimenter l'étau d'avancement, de coupe et le serrage des patins guide lame.
- Variation continue de la vitesse de la lame de 15 à 200 m/min avec variateur électronique vectoriel.
- Système d'amenage avec une course de 760 mm 30" (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur), avec moteur brushless, vis et écrou à billes.
- Auto-alignement de l'etau l'alimentateur pour l'alimentation des barres même si déformées.
- Chute max. des barres qu'il est impossible d'alimenter en automatique 70mm.
- Poulie motrice et libre bloquée avec frettes réglables.
- Logiciel de gestion pour contrôler/évaluer/corriger en temps réel: - force de coupe - couple de la coupe et tension de la lame selon les valeurs configurées.
- Pupitre à basse tension monté sur un bras articulé avec chaire réglable.
- Têtes guide-lame réglables. Le système de guide-lame est formé par une combination de rouleaux de préchargement et patins en métal dur fritté.
- Commande sur le clavier pour le déplacement de la poulie afin de remplacer le ruban.
- Alignement automatique de la tête guide-lame avant, selon les dimensions des barres à couper.
- Système de contrôle de la deviation de coupe.
- Lampe d'éclairage et dispositif de pointage au laser pour positionner la barre avec précision pour des coupes hors série ou d'éboutage.
- Contrôle de la rotation du ruban avec arrêt en temps réel en cas d'outil bloqué.
- Servosystème électro-mécanique pour la tension dynamique de la lame.
- Bac de liquide réfrigérant logé dans le socle.
- Système de lubriréfrigération de la lame et de coupe alimenté par deux électropompes triphasés avec 120 l/min de portée
- Pistolet d'arrosage des plans de travail.
- Dispositif automatique avec brosse pour le nettoyage de la lame.
- Evacuateur de copeaux motorisé.
- Signal acoustique et lumineux clignotant.
- Machine pré-équipée pour le déplacement aussi avec chariot élévateur.
- Ruban bi-métallique pour barres pleines et profilées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.

